



Izazov: Automatizacija procesa izmjene taložnih ploča u monitoringu

Farmaceutska kompanija JGL nastoji kontinuirano unaprjeđivati radne procese i radne uvjete zaposlenika. U procesu sterilnog doziranja u klasi A/B zbog zahtjeva EU GMP Annexa 1 potrebno je izmjenjivati taložne ploče svakih 4 sata na većem broju strojeva.

Zbog spomenutog zahtjeva nužan je angažman operatera monitoringa u tri smjene. Kako bi se umanjila mogućnost pogreške uslijed umora operatera i povećalo zadovoljstvo radnik, u narednom periodu cilj je rad operatera monitoringa organizirati u dvije smjene. Sudionici izazova trebaju predložiti idejno rješenje koje će omogućiti automatizaciju izmjene taložnih ploča monitoringa uz osiguranu sterilnost u klasi A/B te sljedivost procesa kroz integraciju s postojećim Laboratory Information Management sustavom.

Očekivano rješenje treba uključivati:

- tehničku dokumentaciju
- prijedlog dobavljača komponenti rješenja
- troškovnik
- projekciju vremena potrebnog za implementaciju rješenja

Potiče se i izrada simulacije predloženog rješenja u vidu 3D modela i/ili fizičkog prototipa rješenja.

JGL će u svrhu rješavanja izazova ustupiti sljedeće resurse:

- opis procesa (tehnički detalji, okolnosti u kojima rješenje treba implementirati i sl.)
- mogućnost dolaska na proizvodnu lokaciju
- konzultacije sa stručnim djelatnicima oko specifikacija i zahtjeva na ponuđeno rješenje
- mogućnost testiranja prototipa rješenja na proizvodnoj lokaciji

Dodatna pogodnost za timove (uz nagradu) je mogućnost ostvarivanja daljnje suradnje na sličnim izazovima vezanima za automatizaciju drugih proizvodnih procesa.